



SA-257

硅利康接着剂 / 密封胶

用 途

适用于电气及电子零组件固定、绝缘、密封、防震、防水、封装等应用。

特 点

- SA-257 属于中性单剂常温硫化硅橡胶接着剂,可在-60°C ~ +200°C 温度范围长期使用。
- 优良的电气绝缘特性和化学稳定性,可耐水、耐臭氧、耐候性佳。
- 对于一般金属以及非金属材料等,有极佳的接着力,且对于大多数的材料无腐蚀性。

物 性

| | |
|---------------------|---------------------------|
| 颜 色 : | 半透明 |
| 黏 度 : @25°C | 液状 |
| 表面硫化时间 : @25°C | 15 - 30 分钟(受环境湿度&温度影响) |
| 硬 度 : | Shore A 22 |
| 抗 张 强 度 : | 1.2 MPa |
| 延 伸 率 : | 130 % |
| 绝 缘 系 数 : 1MHz | 2.8 |
| 消 散 因 子 : 1MHz | 0.005 |
| 绝 缘 强 度 : | 18 kV/mm |
| 体 积 电 阻 : | 5×10^{14} ohm-cm |
| 保 存 期 限 : @25°C、未开封 | 6 个月 |
| 包 装 方 式 : | 300G/枪型 |

注 意 事 项

1. SA-257 对于大多数的材料有极佳的黏着力,但为了达到最佳的接着效果,操作前请先将基板或工件做好前处理与清洁工序。建议于通风良好处使用本产品。
2. 建议以薄层方式作业(<3mm),表干后再次涂覆,以获得最好效果。用于密封及接着时,作业完成后在常温中放置片刻,待吸收部份水份后再加压粘接,约24小时后即可使用,放置7天后再使用效果最好。特殊用途时,可采用阴干、增湿、高温干燥等三步骤进行硫化处理,以确保硫化的稳定性。
3. SA-257 与空气湿气接触时,表面会开始反应结皮,然后由表面逐渐往内层硬化。硬化的速度会因为涂覆的厚度、空气湿度与温度受到影响。厚度越厚或是相对湿度较低,硬化所需的时间也可能因此需要延长,或是请改以加热方式硬化。
4. 开罐后未使用完毕请密封保存,避免接触空气水气而影响保存期限。

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北: 886-2-26008672 台中: 886-4-25685848
东莞: 86-769-88188707 苏州: 86-512-66106145

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn • jasdi@jasdi.com.cn
TEL: 021-58356975 • FAX: 021-58356976