

高强度环氧树脂. AB 型接着剂. 填缝剂. 塑料钢. 修补剂



PC 板电子零件固定、接着



高压容器与压力阀密封



真空系统填缝、修补



玻璃、透明接着



## 特 点

- 室温硬化，操作方便。
- 无毒性，抗真菌无营养物。
- 100%固成分，无易燃之危险。
- 接着强度佳，外径加粗硬化后可车床加工。
- 适合于金属、木材、橡胶、塑料接着固定，填缝，修补。

## 耐化学性

耐 温：-60 ~ 130°C  
 耐 机 油：3 个月以上  
 盐 雾 试 验：1200 hr 以上  
 四 氯 化 碳：2 周 以 上  
 甲 苯：2 周 以 上  
 自 来 水：4 个月 以 上

## 物 性

	K-20	K-22	K-45	K-230
	通用级	通用级	快速硬化	磁铁.玻璃接
军 规	GSA	-	SSN	MIL
体积混合比(A: B)	2: 1	2: 1	1: 1	2: 1
重量混合比(A: B)	100: 45	100: 45	100: 100	100: 45
粘 度	稠状	稠状	低稠状	低稠状
颜 色	半透明	黑色	半透明	透明
可使用时间, 分钟	20	20	4 - 6	60
硬化时间, @25°C, 小时	24	24	24	24 - 36
@65°C, 小时	2	2	1	2
硬 度, Shore D	85	85	85	80
比 重, @25°C, A剂 / B剂	1.35 / 1.35	1.35 / 1.35	1.16 / 1.19	1.17 / 1.08
吸 水 率, @25°C, 24小时, %	0.4	0.4	1.3	0.37
线性收缩, %	0.7	0.7	1.0	0.67
抗张强度, @25°C, PSI	3,000	3,000	3,000	-
AL/AL, @25°C, PSI	2,500	2,500	2,520	2,450
@-55°C, PSI	1,600	1,600	1,800	1,360
@82°C, PSI	2,300	2,300	440	1,520
弯曲强度, PSI	6,000	6,000	7,800	10,000
压缩强度, PSI	10,000	10,000	15,000	18,000
热传导系数, cal/sec/cm <sup>2</sup> /°C /cm x 10 <sup>-4</sup>	5.7	5.7	5	5
绝缘常数, @25°C, 1KHz	4.6	4.6	4.1	4.6
消散因素, @25°C, 1KHz	0.012	0.012	0.018	0.012
体积电阻, @25°C ohm-cm	4 x 10 <sup>13</sup>	4 x 10 <sup>13</sup>	2.5 x 10 <sup>14</sup>	4 x 10 <sup>13</sup>
保存期限, @20°C~30°C, 未开封(月)	牙膏组、5GAL组	18	18	18
	针筒组、1QT组	9	9	9

\* 若有结晶现象，建议 50°C 烘烤 45~60 分钟。

CA1508-71S(B)