

UL File No. E100866、E333984、E87039

### 特 点

- 耐燃性符合 UL94 V-0。
- 低放热，低收缩，散热性良好。
- 收缩小，不会拉坏细线路及 Core，对电感（L 值）影响极小。
- 不垂流，适合点胶密封、保密要求、直接涂抹或浸涂作业。
- 操作时间长，适合手工操作或是大量使用。

### 基本物性

	<u>主剂(B 剂)</u>	<u>硬化剂(A 剂)</u>
颜 色 :	黑色	琥珀色
黏 度 : @25°C	200,000-270,000 cps	20-50 cps
比 重 : @25°C	1.62-1.67	0.93-0.98
闪 火 点 : (ASTM D93)	>94°C	90°C
重 量 混 合 比 : (主剂: 硬化剂)	100	: 15
体 积 混 合 比 : (主剂: 硬化剂)	100	: 25

### 混合后物性

混合后黏度 :	@25°C (ASTM D2196)	25,000-35,000 cps (摇变性、糊状)
可操作时间 :	@25°C	150 分钟
胶化时间 :	@25°C、150 克	400 - 500 分钟
硬化条件 :		25°C x 24 小时 或 80°C x 4 小时 (硬化后放置 7 天到达完整物性)

**傑地有限公司** [www.jasdi.com.tw](http://www.jasdi.com.tw)  
台北: 886-2-26008672 台中: 886-4-25685848  
东莞: 86-769-88188707 苏州: 86-512-66106145

**杰研贸易(上海)有限公司**  
[www.jasdi.com.cn](http://www.jasdi.com.cn) • [jasdi@jasdi.com.cn](mailto:jasdi@jasdi.com.cn)  
TEL: 021-58356975 • FAX: 021-58356976

## 机械特性

(样品放置室温 7天后, 到达完整物性)

耐燃性	: UL 94、2.9mm 厚	V-0
硬度	:	Shore D 75-85
抗张强度	: (ASTM D229)	5,650 psi ( 39 MPa )
断裂延伸率	: (ASTM D229)	5 %
弯曲强度	: (ASTM D790)	5,950 psi ( 41 MPa )
玻璃转化温度(Tg)	: DSC	48 – 53 °C
热膨胀系数	: Tg 前	$4 \times 10^{-5}$ IN/IN/°C
	: Tg 后	$1.95 \times 10^{-4}$ IN/IN/°C
热传导系数	:	0.5 – 0.6 W/mK ( 0.29 – 0.35 BTU/Hr/FT <sup>2</sup> /FT/°F)
吸水率	: @25°C、浸水 168 小时	0.4 %
重量损失率	: @135°C、浸水 168 小时	0.5 %

## 电气特性

绝缘强度	: (ASTM D149)、125mils 刚硬化后	510 Vpm ( 20 kV/mm )
	: 浸水 24 小时	480 Vpm ( 19 kV/mm )
绝缘常数	: @25°C、1KHz	4.2
消散因素	: @25°C、1KHz	0.03
体积电阻	: @25°C (ASTM D257)	$1.5 \times 10^{14}$ ohm-cm

## 注意事项

- 471-5LLHV 产品设计硬化速度较为缓慢, 以便使用于电子零件或电气组件, 产生较小的应力变化。
- 如果需要快速生产, 可利用烘烤加速树脂硬化(建议不超过 80°C)。
- 如欲以高温烘烤硬化, 对于涂层厚度较厚、或较敏感组件固定等应用时, 请先于室温静置数小时。待树脂胶化后, 再放入烘箱烘烤, 以期得到较好的表面, 以及较小的应力变化。