

EPOXYLITE®

#230

无溶剂双液型快干环氧树脂

特 点

EpoxyLite 230 专门设计用在快速生产及修护马达定子绕组。混合后可直接滴流或刷涂在线圈上，硬化后具有优良的电气绝缘性、热稳定性、耐化学品性、耐候性及高机械强度，能耐酸、碱、溶剂、润滑油、机械冲击振动、潮湿及盐雾等恶劣环境。

基本物性

		主剂	硬化剂
颜 色：		透明	淡黄色
混 合 前 黏 度： @25°C		10,000 - 15,000 cps	100 - 500 cps
比 重：		1.16	1.03
闪 火 点： ASTM D93		248°C	>94°C
混 合 比： (重量比)		100	: 20
	(体积比)	100	: 22.6

混合后物性

混 合 后 黏 度： @25°C		3,000 - 6,000 cps
胶 化 时 间： @25°C、250 g		15 - 25 分钟
硬 化 条 件：	※请先将工件预热至 85 - 95°C，再依比例混胶后上胶，待工件上的树脂胶化后，再以下列①或②条件进行硬化。 ①60°C x 16 小时，可达完全特性。 ②100°C x 15 分钟，约 2 - 7 天后可达其完全特性。 ※请留意，务必在胶化时间前完成上胶作业。 ※硬化时间长短会因零件大小、树脂膜厚及烤箱效率而有所差异。	
硬 度： ASTM D2240		Shore D 75 - 85
线 圈 黏 接 强 度： @25°C		40 磅 (18.2 kg)
	@150°C	4 磅 (1.8 kg)
冷 媒 萃 取 率： NEMA RE-2、R-22 冷媒		< 1.0 %
吸 水 率： @25°C、浸水 24 小时		0.2 %
绝 缘 强 度： ASTM D149、3mils		1,700 volts/mil (67 kV/mm)
绝 缘 常 数： @25°C、1KHz、ASTM D150		3.8
消 散 因 素： @25°C、1KHz、ASTM D150		0.03
体 积 电 阻： @25°C、ASTM D257		1.1×10^{15} ohm - cm

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北: 886-2-26008672 台中: 886-4-25685848
东莞: 86-769-88188707 苏州: 86-512-66106145

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn · jasdi@jasdi.com.cn
TEL: 021-58356975 · FAX: 021-58356976