



923-50 耐冷媒绝缘凡立水

UL File No: E75225

特 点

- 高强度的接着力。
- 耐冷媒压缩机、马达专用凡立水。
- 优异的耐化学性(耐酸、碱、水、盐水)。
- 凡立水于含浸槽内有极佳的安定性与使用周期。
- 耐温达 220°C，符合 UL1446 B 级(130°C)到 R 级(220°C)之绝缘系统。

用 途

适用于冷气压缩机、耐冷媒马达、变压器、线圈等，或其它需在化学环境下运作之设备。

物 性

	923-50
比重 @25°C	1.02
颜色	淡琥珀色
固成分百分比	50%
黏度@25°C，Brookfield黏度计	900-1500 cps
闪火点 (ASTM D 93 – PMCC)	34°C
稀释剂	Ped.10421
耐化学性	
耐水性	超过1500小时
耐酸性(10% 硫酸)	超过1500小时
耐碱性(1% 氢氧化钠溶液)	超过1500小时
耐盐水	超过1500小时
硬化时间	162°C~191°Cx 1-12hr
保存期限，@25°C	12 个月(未开封)

傑地有限公司 www.jasdi.com.tw
台北: 886-2-26008672 台中: 886-4-25685848
东莞: 86-769-88188707 jasdikao@ms21.hinet.net

杰研贸易(上海)有限公司
www.jasdi.com.cn • jasdi@jasdi.com.cn
TEL: 021-58356975 • FAX: 021-58356976

作业流程

- 将工件预温到 121°C~135°C 1 小时。
- 让工件降温到 60°C~77°C，再放入含浸槽。
- 含浸工件约 10~15 分，或直到无气泡为止。
- 将工件滴干约 10~15 分。
- 将工件放入烤箱在 162°C~191°C 下，烘干 1~12 小时 (依工件的大小，烤箱效率而定)。

电气特性

绝缘破坏电压(ASTM D149)

刚硬化后 4000 volts/mil

浸水24小时后 3200 volts/mil

在相对湿度96%下，96小时后 4000 volts/mil

表面电阻(ASTM D 257) 3.01×10^{15} ohms/cm²

体积电阻(ohm-cm) (ASTM D 257) 1.7×10^{15} 1.4×10^{14} 1.0×10^{12} 2.6×10^{10}

25°C 100°C 150°C 200°C

机械特性

水解耐久性：良好，非常适用于易水解环境下。(以密封管测试，注入 1% 蒸馏水于 180°C 连续试验一个星期，试片热老化后外观无明显分解)

热膨胀系数： -2.3×10^{-5} in/in/°C

玻璃转换温度(Tg)：81.5°C

不同温度所对应之接着强度：

(依 ASTM D2519 测试基准，以 MW35 漆包线，含浸 2 次，于 150°C 2 小时硬化后测试)

测试温度	接着强度
25°C	35.3#
60°C	31.5#
80°C	30.0#
100°C	32.0#
150°C	6.7#
180°C	3.6#
200°C	2.9#